

O-47JX *

INSPECTION CERTIFICATE 検査証明書

Chemical Composition 化学成分 (%)		C × 100	Si × 100	Mn × 100	P × 1000	S × 1000	Cu × 100	Ni × 100	Cr × 100	Mo × 100	CO × 100		
Spec. 規格		MAX 8	MAX 100	MAX 200	MAX 45	MAX 30		800 -1050	1800 -2000				
Results 成績		5	54	148	34	25		817	1836		19		

Mechanical Properties 機械的性質		(N/MM2 → N/mm ² (= MPa))						(J/CM2 → J/cm ²)			
Condition 供試材状態	Heat Treatment Temp. 熱処理温度 (°C)			Tension Test 引張試験				Impact Test 衝撃試験		Hardness Test 硬さ試験 HBW	Bend Test 曲げ試験
	Primary Quenching 1次焼入れ	Secondary Quenching 2次焼入れ	Tempering 焼もどし	Yield Point (Proof Stress) 降伏点(耐力) N/MM2	Tensile Strength 引張強さ N/MM2	Elongation 伸び (%)	Reduction of Area 絞り (%)	Impact Value 衝撃値			
Spec. 規格				MIN 205	MIN 520	MIN 40	MIN 60			MAX 187	
Results 成績		NOUNYU	JYOTAI	301	625	59	76			169	

Hardenability 焼入性 (HRC)		Distance from Quenched End 焼入端からの距離											
Spec. 規格													
Results 成績													

Non-Metallic Inclusion Test 非金属介在物試験			Macro-Streak-Flaw Test 地きず試験			Remarks 記事		
dA	d(B+C)		1st Step 1段	2nd Step 2段	3rd Step 3段			
Spec. 規格	Max.	Max.					1050° CX2MIN.W.Q. TYPE OF T.P;JIS 10 "ECOSCUT-SUS"	
Results 成績								
Item 項目	Grain Size 結晶粒度	Delivery Hardness 納入硬さ	Decarburization Depth 脱炭深さ (mm)	Spheroidizing 球状化 (%)	Bainitic Structure ベイナイト組織	Banded Structure 層状組織		Macro Structure マクロ組織
Spec. 規格								
Results 成績								GOOD

Symbol 鋼種	Size 寸法 (mm)	Section 形状	Heat No. 溶製番号	Condition 納入状態
SUS304 JIS G4303 (2012)	70.00	10 ROUND BAR	24892	DT SOL.TREAT. & TURNED

We hereby certify that the material described herein has been made with the rules of the contract and that it satisfies the requirement.
 Date 発行月 日 29- 7 Certificate No. 発行番号 4-06-7562 上記材料は規定の通り製造され、その成績は要求事項を満足していることを証明します。 Chief of Quality Control Dept.

AICHI STEEL CORPORATION

愛知製鋼株式会社 知多工場品質管理室 室長 齊藤 雅典

〒476-8666 愛知県東海市荒尾町ワノ湖1番地
 電話 (052) 603-9808
 問合せ <http://www.aichi-steel.co.jp/contact.html>

